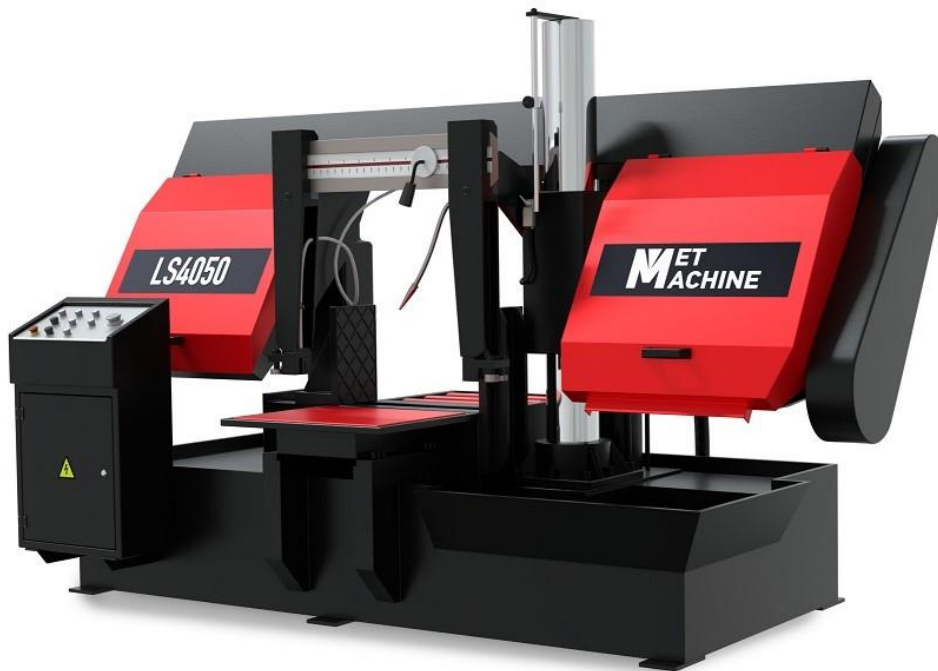




Общество с ограниченной ответственностью «Станок»
Юр. адрес: 105484, г. Москва, ул. Парковая 15-я, д.39, к.236
ИНН 9719024832, КПП 771901001, ОГРН 1227700188341
Т. +7(925)4231501, e-mail: info@stanok-rf.ru, http://stanok-rf.ru

Технико-коммерческое предложение Полуавтоматический ленточнопильный станок MetMachine LS4050



1. Характеристики

Модель LS4045

Конструкция Горизонтальный с двумя стойками

Наибольшие размеры сечения разрезаемой заготовки (квадрат), мм 90° - 500x500 мм

Наибольшие размеры сечения разрезаемой заготовки (круг), мм 90° - 500 мм

Мощность главного электродвигателя, кВт 4

Мощность насоса гидравлического привода, кВт 0.75

Мощность насоса СОЖ, кВт 0.09

Размер полотна, мм 5370x41x1.3

Скорость движения полотна, м/мин 40/60/80

Способ зажима заготовки Гидравлический

Способ натяжения полотна Ручное натяжение

Механизм главного привода Червячный редуктор

Вес нетто, кг 1800

Габариты, мм 2800x1300x1800

*Станок предназначен для эксплуатации в закрытых помещениях с температурой от 10 до 35° С и относительной влажностью не более 80%

* Гидравлическое масло и СОЖ в комплект поставки не входят

2. Описание

Полуавтоматический ленточнопильный станок горизонтального типа MetMachine LS4050 с асинхронным двигателем и подключением на 380В предназначен для пиления различных заготовок – металлов, пластмасс, графита, теплоизоляции и др. под углом 90°.

Весь цикл резки заготовок на станке проходит автоматически, что делает оборудование оптимальным для серийного производства. Для подъема и опускания рамы используется мощный гидроцилиндр.

Станок способен обрабатывать круглые заготовки диаметром до 500 мм и квадратные заготовки размером до 500x500 мм. Одно из главных преимуществ этого станка — на нём можно обрабатывать не только трубы и полые заготовки, но и цельные заготовки без риска получения некачественного реза.

Основание и рама ленточнопильного станка LS4050 изготовлены из прочного чугуна. Чугунный сплав шкивов обеспечивает надежность расположения и натяжения пильного полотна на протяжении всего рабочего цикла, защищая инструмент от износа. Ширина ленточной пилы составляет 41 мм, это обеспечивает ровный рез на больших диаметрах. Мощный двигатель позволяет осуществлять ровную резку за короткое время.

Для предотвращения перегрева инструмента предусмотрена система охлаждения, которая подает смазку и охлаждает пильное полотно. Станок с прочным основанием и пильной рамой симметричной конструкции, которая базируется на двух колоннах. Это обеспечивает плавное и точное перемещение пильной рамы в процессе обработки заготовок.

Комплектация:

станок,
набор шестигранников,
установочные подушки,
разводной ключ,
отвертка

3. Условия поставки

Цена	на сайте, с учетом НДС
Условия оплаты	100% - предоплата в течении трех банковских дней после выставления счета
Наличие	Уточнять перед оплатой
Срок поставки	В течении трех рабочих дней после поступления оплаты на расчетный счет (при наличии станка)
Самовывоз	г. Екатеринбург
Доставка до адреса	Транспортными компаниями за счет Покупателя
Гарантия	12 месяцев
Срок действия ТКП	5 дней

С уважением,
Генеральный директор ООО «Станок»

Ю. С. Шпинеv